

PEDANE SWAPPEGS

MATERIALE DI COSTRUZIONE lega di alluminio Ergal 7075 T6 e acciaio inox AISI303

LAVORAZIONI tornitura e fresatura CNC

TRATTAMENTI SUPERFICIALI ossidazione anodica colorata



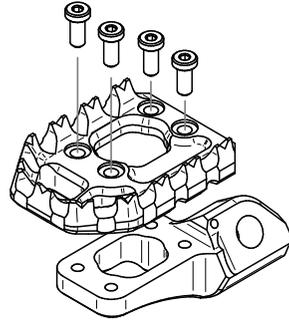
1

Scegliere i pad e la posizione in cui montarli basandosi sulle scritte poste all'interno di essi:

Rh = montato su pedana destra

Lh = montato su pedana sinistra

Quindi accoppiarli al corpo pedana e fissarli con le viti a burgola a testa bassa M5x12 fornite nel kit. Utilizzare frenafilette (Loctite 243). Coppia di serraggio 7 Nm.



2

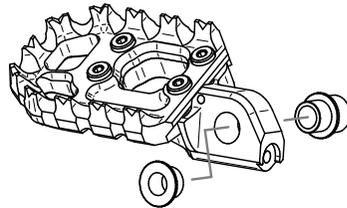
Se avete acquistato una pedana modello "UNI Trial" procedere con l'assemblaggio al punto 3.

Se avete acquistato un **altro modello** di pedana passare al **punto 6**.

3

SOLO PER MODELLO "UNI TRIAL"

Scegliere la posizione di montaggio e inserire le bussole nelle pedane come mostrato in figura.



POSIZIONE STANDARD



POSIZIONE ARRETRATA e RIBASSATA

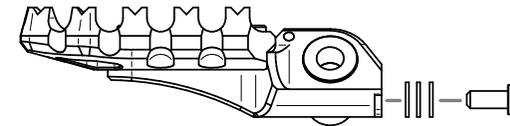
4

SOLO PER MODELLO "UNI TRIAL"

Assemblare i rasamenti e la vite di fermo da M5 come in figura.

Aggiungere o rimuovere rasamenti fino a raggiungere l'inclinazione corretta.

Utilizzare frenafilette (Loctite 243). Coppia di serraggio 7 Nm.



5

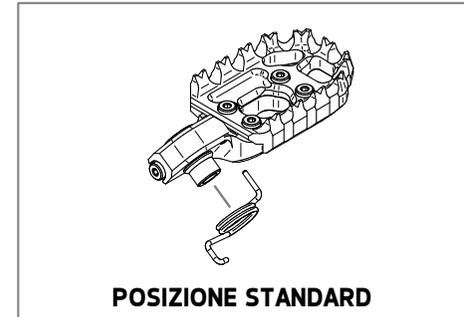
SOLO PER MODELLO "UNI TRIAL"

Assemblare le molle sulle pedane nella posizione corretta.

Molla destra e molla sinistra vanno scambiate in base alla posizione scelta al punto 3.

Inserire la punta della molla nel foro presente sull'attacco della pedana.

Infine assemblare le pedane sulla moto.



POSIZIONE STANDARD



POSIZIONE ARRETRATA e RIBASSATA

6

PER I MODELLI NON "UNI TRIAL"

Assemblare le pedane sulla propria moto seguendo lo stesso procedimento di quelle originali. Se nel kit CSP sono presenti boccole o molle utilizzarle nell'assemblaggio.

Se invece il kit non prevede boccole o molle dedicate, proseguire l'assemblaggio utilizzando boccole e molle originali.

Produttore:
O.M. Costa Snc
fraz. Cervarolo
13019 Varallo Sesia
(Vercelli) Italia

100% PRODOTTO ITALIANO

Tutte le parti speciali CSP devono essere applicate esclusivamente a motocicli non destinati a circolare su strada, ma solo nell'ambito di competizioni e appositi campi gara. L'assemblaggio deve essere eseguito da tecnici e/o professionisti del settore. L'azienda produttrice non risponde dei danni causati dall'incorretto utilizzo dei propri prodotti.

SWAPPEGS FOOTPEGS

CONSTRUCTION MATERIAL Ergal 7075 T6 aluminum alloy and stainless steel AISI303

PROCESSINGS CNC turning and milling

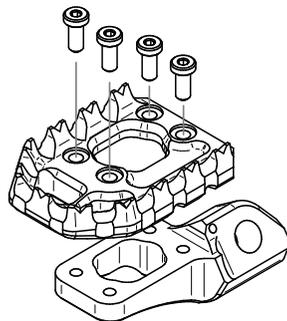
SURFACE TREATMENTS colored anodic oxidation



1

Choose the pads and where to mount them based on the writings placed inside them:
Rh = mounted on the right footboard
Lh = mounted on the left footrest

Then couple them to the footboard body and secure them with socket low head screws M5x12 supplied in the kit.
Use threadlocker (Loctite 243).
Tightening torque 7 Nm.



2

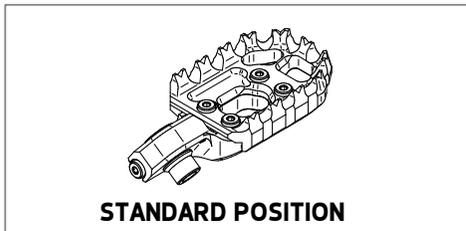
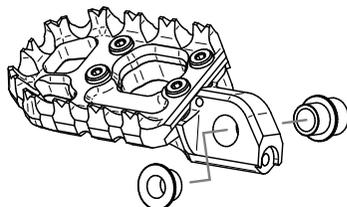
If you have purchased a "UNI Trial" model footpeg, proceed with the assembly at **point 3**.

If you have purchased **another model** of footpeg, go to **point 6**.

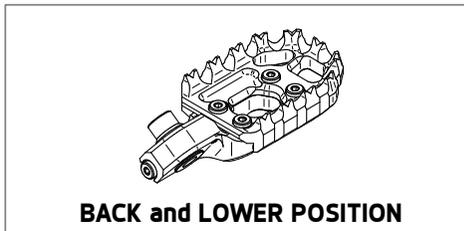
3

ONLY FOR "UNI TRIAL" MODEL

Choose the mounting location and insert the bushings into the footpegs as shown in the figure.



STANDARD POSITION

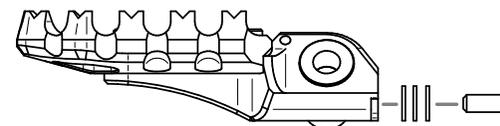


BACK and LOWER POSITION

4

ONLY FOR "UNI TRIAL" MODEL

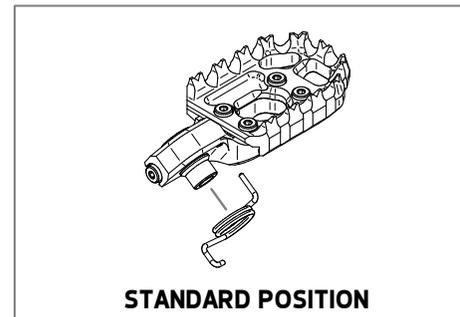
Assemble the shims and the M5 stop screw as shown in the figure.
Add or remove shims until the correct angle is achieved.
Use threadlocker (Loctite 243). Tightening torque 7 Nm.



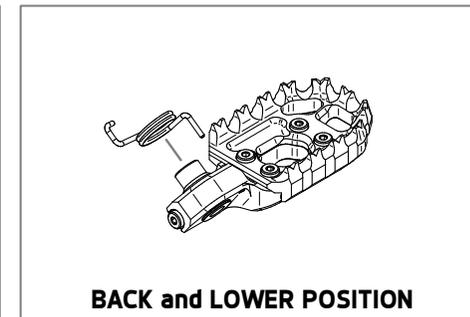
5

ONLY FOR "UNI TRIAL" MODEL

Assemble the springs on the footpegs in the correct position.
The right spring and the left spring must be exchanged based on the position chosen in point 3. Insert the tip of the spring into the hole on the footpeg attachment.
Finally assemble the footpegs on the motorcycle.



STANDARD POSITION



BACK and LOWER POSITION

6

FOR NON "UNI TRIAL" MODELS

Assemble the footpegs on your motorbike following the same procedure as those originals. If there are bushings or springs in the CSP kit, use them in the assembly. However, if the kit does not include dedicated bushings or springs, continue assembly using original bushings and springs.

Manufacturer:
O.M. Costa Snc
fraz. Cervarolo
13019 Varallo Sesia
(Vercelli) Italy

100% ITALIAN PRODUCT

All CSP's special parts must only be applied to motorcycles non intended for road use, but only in competitions track and race fields.
The assembly must be performed by technicians or professionals.
Manufacturer is not liable for damage caused by the incorrect use of its products.