

TRIAL TRIPLE CLAMPS KIT

assembly instruction

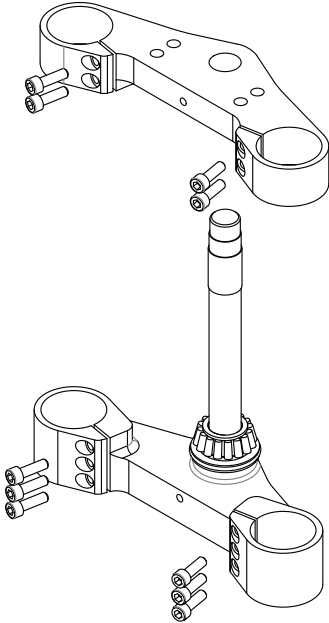
CONSTRUCTION MATERIAL aluminum alloy 2024 and 7075

MACHINING CNC turning and milling

SURFACE TREATMENT coloured anodic oxidation



COSTA SPECIAL PARTS
info@costaspecialparts.it

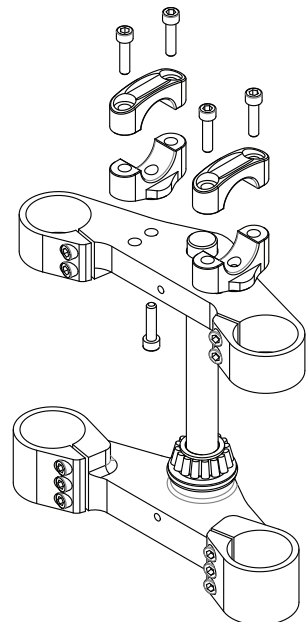


1.

assemble the clamps to the frame as shown in the figure, using the stock adjusting and fixing nuts; grease plenty the bearings, adjust the bearings' play using the adjustment ring; once assembled the clamps to the frame, slide the forks and tighten aligning frontally and with the unthreading you desire, then tighten the upper locking ring; forks tightening torque 10 Nm; tighten the screws more evenly can;

2.

assemble bar clamps as shown in the figure; screw without tightening the bottom screws on the riser; assemble and fix the the riser handlebar with tilt desired by the blocks higher, aligning the risers; then tighten the lower screws to lock all on the plate;



Manufacturer:
O.M. Costa Snc
fraz. Cervarolo
13019 Varallo Sesia
(Vercelli) Italia

MADE IN ITALY

All CSP's special parts must only be applied to motorcycles
not intended for road use, but only in competitions track and race fields.

The assembly must be performed by technicians or professionals.

Manufacturer is not liable for damage caused by the incorrect use of its products.

KIT PIASTRE FORCELLE TRIAL

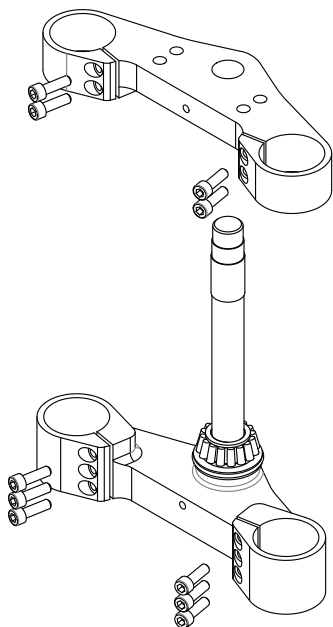
istruzioni di assemblaggio

MATERIALE DI COSTRUZIONE lega di alluminio 2024 e 7075

LAVORAZIONI fresatura e tornitura dal pieno

TRATTAMENTI SUPERFICIALI ossidazione anodica colore

CSP
COSTA SPECIAL PARTS
info@costaspecialparts.it

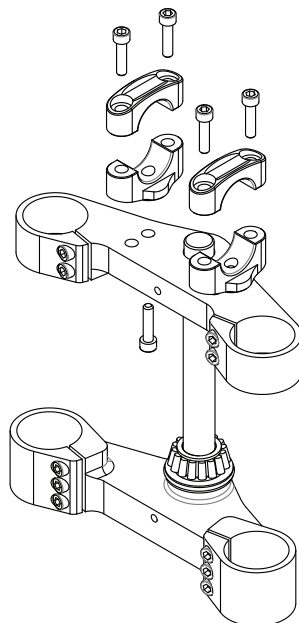


1.

assemblare il gruppo piastre al telaio come mostrato in figura, utilizzando le ghiera di regolazione e fissaggio originali; ingrassare i cuscinetti in modo abbondante; regolare il gioco canotto mediante la ghiera di regolazione; una volta montate le piastre al telaio, inflare le forcelle e serrarle allineandole frontalmente e con lo sfilamento superiore desiderato; serrare infine la ghiera di bloccaggio superiore; coppia di serraggio viti forcelle 10 Nm; serrare le viti in modo più uniforme possibile;

2.

assemblare gli attacchi manubrio come mostrato in figura; avvitare senza serrare le viti inferiori sui riser; assemblare e fissare il manubrio ai riser con l'inclinazione desiderata mediante i blocchetti superiori, allineando così i riser; infine serrare le viti inferiori per bloccare il tutto sulla piastra;



Produttore:
O.M. Costa Snc
fraz. Cervarolo
13019 Varallo Sesia
(Vercelli) Italia

MADE IN ITALY

Tutte le parti speciali CSP devono essere applicate esclusivamente a motocicli non destinati a circolare su strada, ma solo nell'ambito di competizioni e appositi campi gara. L'assemblaggio deve essere eseguito da tecnici e/o professionisti del settore.

L'azienda produttrice non risponde dei danni causati dall'incorretto utilizzo dei propri prodotti.